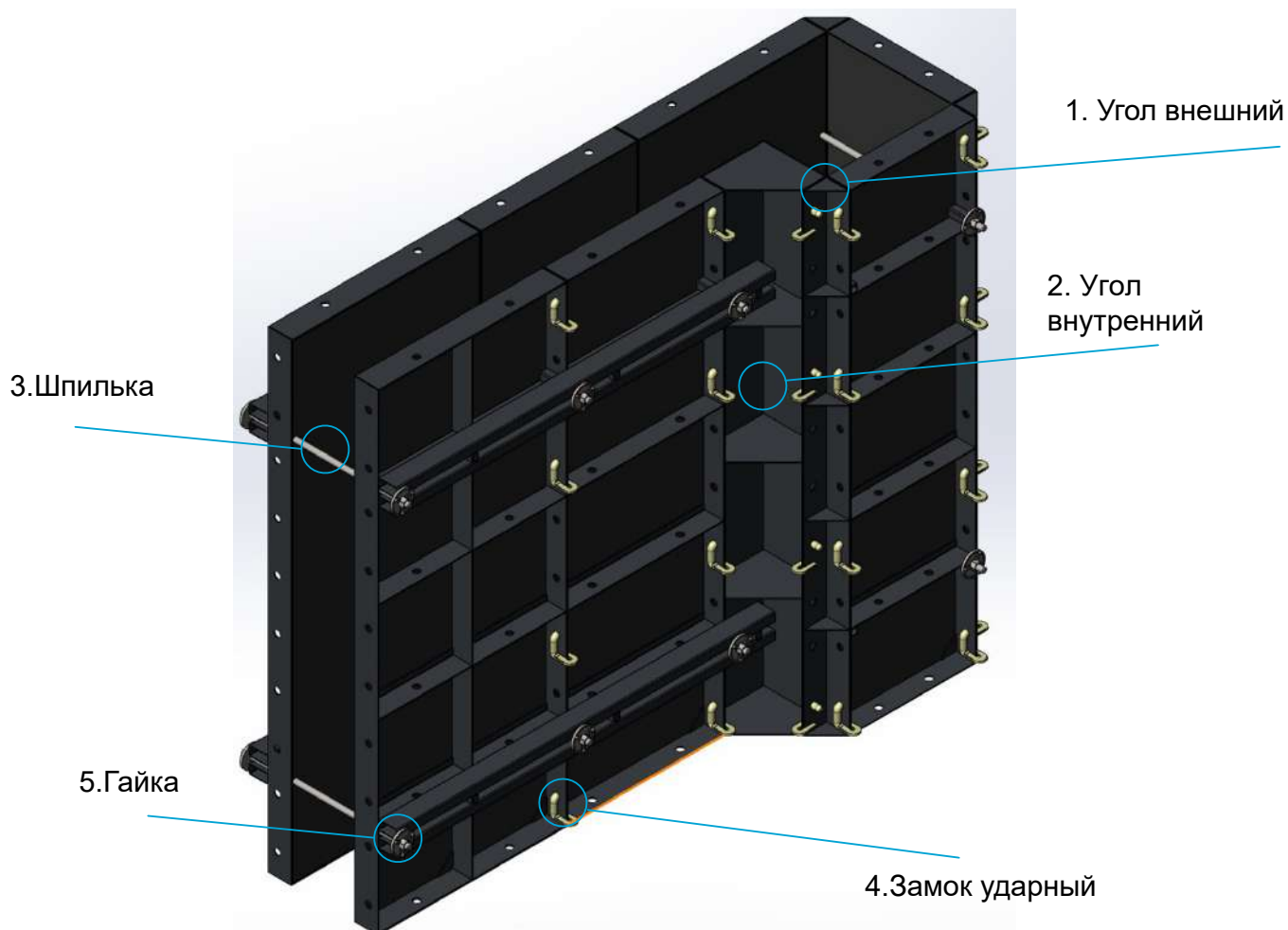


# Мелкощитовая опалубка

Технический каталог

# СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.....	3
2. Элементы конструкции.....	4-6
3. Технические характеристики .....	7
4. Инструкция по монтажу.....	8
5. Примеры технических решений различных узлов и конструкций.....	8
6. Эксплуатация и меры безопасности .....	9
7. Хранение и транспортировка .....	10
8. Лист благодарности.....	11



Опалубка предназначена для возведения стен, колонн, фундаментов и многих других вертикальных или наклонных конструкций в жилищном и промышленном строительстве.

Мелкощитовая опалубочная система позволяет работать без привлечения специальной техники. Благодаря удобной конструкции и возможности произвольного соединения щитов, систему можно легко устанавливать и обслуживать вручную. Это делает процесс работы с опалубкой более гибким и экономичным, не требуя дополнительных затрат на аренду или использование специализированной техники



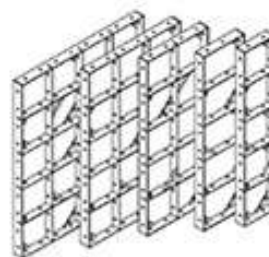
## 2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ

Размеры, мм

Вес, кг

Щит линейный

1	Щит 0,3x0,9 м	14,26
2	Щит 0,3x1,2 м	18,47
3	Щит 0,3x1,5 м	22,42
4	Щит 0,4x0,9 м	17,05
5	Щит 0,4x1,2 м	21,71
6	Щит 0,4x1,5 м	26,38
7	Щит 0,6x0,9 м	24,17
8	Щит 0,6x1,2 м	30,96
9	Щит 0,6x1,5 м	37,76
10	Щит 0,9x0,9 м	33,81
11	Щит 0,9x1,2 м	43,72
12	Щит 0,9x1,5 м	53,64
13	Щит 1,2x1,5 м	70,27

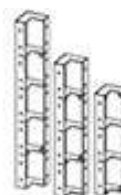


Размеры, мм

Вес, кг

Щит угловой внутренний

1	Угол внутренний H=0,9	18,36
2	Угол внутренний H=1,2	23,99
3	Угол внутренний H=1,5	29,61



Размеры, мм

Вес, кг

Угол наружный

1	Угол наружный H=0,9	6,13
2	Угол наружный H=1,2	8,12
3	Угол наружный H=1,5	10,12





## Размеры, мм

## Вес, кг

## Доборный элемент

1	Элемент доборный 0,10x0,9	8,86
2	Элемент доборный 0,15x0,9	10,82
3	Элемент доборный 0,20x0,9	12,53
4	Элемент доборный 0,25x0,9	14,23
5	Элемент доборный 0,10x1,2	11,71
6	Элемент доборный 0,15x1,2	14,19
7	Элемент доборный 0,20x1,2	16,41
8	Элемент доборный 0,25x1,2	18,62
9	Элемент доборный 0,10x1,5	14,56
10	Элемент доборный 0,15x1,5	17,56
11	Элемент доборный 0,20x1,5	20,29
12	Элемент доборный 0,25x1,5	23,02

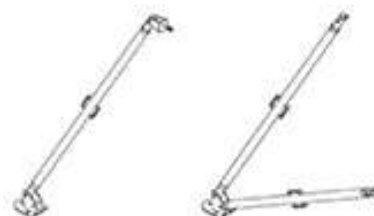


## Размеры, мм

## Вес, кг

## Комплектующие

1	Балка выравнивающая 0,8 м	6,10
2	Балка выравнивающая 1,0 м	7,50
3	Балка выравнивающая 1,25 м	9,40
4	Балка выравнивающая 1,5 м	11,23
5	Балка выравнивающая 2,0 м	14,93
6	Балка выравнивающая 2,5 м	18,63
7	Балка выравнивающая 3,0 м	22,34
8	Балка выравнивающая 4,5 м	29,86
9	Балка выравнивающая 6,0 м	43,65
10	Винт стяжной 17 (за 1 п.м.)	1,68
11	Гайка для стяжки D=90 мм	0,50
12	Замок винтовой МЦО 45-160	4,53
13	Замок ударный (поворотный)	0,54
14	Захват строповочный	2,33
15	Кронштейн подмостей МЦО	16,90
16	Наконечник анкерный	0,72
17	Подкос 1-уровн. 0,9-1,5 (48-48)	7,67
18	Подкос 1-уровн. 2,4-3,1 (48-48)	11,97
19	Подкос 1-уровн. 2,5-4,5 (48-60)	16,81
20	Подкос 1-уровн. 5,0-6,0 (48-48)	35,72
21	Подкос 2-уровн. 0,9-1,5 (48-48)	12,69
22	Подкос 2-уровн. 2,4-3,1 (48-48)	28,86
23	Подкос 2-уровн. 2,5-4,5 (60-60)	35,12
24	Подкос 2-уровн. 3,0-6,0 (48-48)	61,29





### Размеры, мм

### Вес, кг

### Комплектующие

25	Скоба крепёжная	0,54
26	Шайба 100x100 (5)	0,38
27	Шайба 180x180 (5)	1,26
28	Шайба 180x180 (8)	2,02
29	Шкворень	1,62



### Угол внешний

Предназначен для соединения щитов опалубки при формировании наружной стороны прямого угла стены (колонны). Изготовлен из стали. Размеры угла: • 1200 • 1500

### Шпилька опалубочная

Предназначена для соединения щитов между собой в рабочее положение. Помещается во внутренней части опалубочной конструкции и задаёт толщину стены. Длина шпильки зависит от толщины бетонируемой стены (150 ÷ 600 мм с шагом 50 мм). После демонтажа опалубки шпилька остаётся внутри стены. Шпилька фиксируется гайками.

### Угол внутренний

Предназначен для формирования внутренней стороны прямого угла. Изготовлен из стали. Размеры угла: • 200x200x1500 • 200x200x1200

### Ударный замок

Механизм для надежного закрепления элементов опалубки. Он состоит из основного корпуса и ударного механизма. Ударный механизм активируется ударом инструмента и фиксирует элементы опалубки, обеспечивая их стабильность во время бетонирования. Ударные замки прочны, надежны и облегчают установку и демонтаж опалубки.



## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Толщина стали металлического профиля – **5 мм**

Толщина фанеры – **18 мм**

Фанера закреплена по периметру заклепками

Конструкция щита имеет элементы усиления конструкции и распределения равномерной нагрузки.

Мелкощитовая опалубочная рассчитана на 200 циклов заливки бетонной смеси. Большой диапазон размеров щитов и возможность соединять их в произвольном порядке открывают широкий спектр применения данной опалубочной системы: стены, колонны, балки, фундаменты, ростверки, лифтовые шахты, лестничные клетки — все конструкции возводятся из одних и тех же комплектующих.



## 4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

До начала работ по монтажу опалубки должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия в соответствии со СП 48.13330.2011: «Организация строительства».

Монтаж и демонтаж опалубки производится под руководством производителя работ, ответственного за работы, для выполнения которых устанавливается опалубка.

Производитель работ руководящий монтажом должен:

- тщательно ознакомиться с проектом;
- ознакомиться со схемой установки опалубки для обслуживаемого объекта;
- составить перечень необходимых элементов;
- согласно перечня произвести приемку комплекта опалубки со склада с тщательной отбраковкой поврежденных элементов.

На деталях не должно быть посторонних веществ, таких, как масло или цемент. При формировании каркаса опалубки размеры всех элементов должны соответствовать проекту монтажа, требуемым типом работ и допустимым нагрузкам.

При монтаже и демонтаже опалубки должны соблюдаться действующие правила техники безопасности для строительно-монтажных работ.

Рабочие, монтирующие опалубку, должны быть предварительно ознакомлены с ее конструкцией и проинструктированы о порядке и приемах монтажа и демонтажа.

## 5. Технические решения

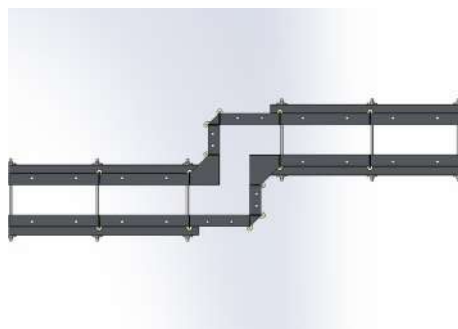
Выступающая колонна с одной стороны стены



Угол наружный



Переступ стены





### 6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

#### Меры безопасности

Вновь поступающих рабочих допускать к работе после прохождения ими:

- вводного (общего) инструктажа и стажировки на рабочем месте;
- проведение инструктажа зарегистрировать в специальном журнале.

К работам на установку опалубки допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинскую комиссию и признанные годными к выполнению этих работ, прошедшие обучение согласно ГОСТ 12.0.004-90 безопасным приемам работы, рабочие должны получить первичный инструктаж на рабочем месте по безопасности труда и наряд-допуск на выполнение опасных работ. Рабочие должны быть ознакомлены порядком, способами и приемами выполнения работ. Лица, впервые допускаемые к выполнению работ, должны работать в течение года под непосредственным надзором более опытного рабочего. Перед началом работ по монтажу опалубки рабочие должны получить наряд-допуск на производство этих работ на срок, необходимый для выполнения всего объема работ.

Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью, касками и др. средствами индивидуальной защиты.



### 7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортирование опалубки может производиться транспортом любого вида, в соответствии с действующим для данного вида транспорта правилами перевозки грузов.
- Перед транспортированием элементы опалубки должны быть рассортированы по видам (щиты, трубы, углы, соединительные элементы) и связаны в пакеты проволокой диаметром не менее 4 мм в две нитки со скруткой не менее 2-х витков, а мелкие детали должны быть упакованы в ящики.
- Не допускается сбрасывать элементы опалубки с транспортных средств при разгрузке.
- Хранение опалубки должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150-69.
- При длительном хранении элементы опалубки должны быть уложены на подкладки, исключающие соприкосновение их с грунтом.
- Металлические поверхности опалубки, не имеющие лакокрасочных покрытий при длительном хранении ДОЛЖНЫ подвергаться консервации солидолом С по ГОСТ 4366-75 или другой равноценной смазкой.
- При транспортировании и хранении пакеты и ящики с элементами опалубки могут быть уложены друг на друга не более чем в три яруса.
- Металлические части щитов при хранении должны соприкасаться только с металлическими. Соприкосновение металлических и фанерных частей щитов не допускается из-за опасности повреждения фанеры.

## 8. ЛИСТ БЛАГОДАРНОСТИ

Мы благодарны Вам за выбор нашей компании и продукции.

Забота о Вас всегда была, есть и будет нашим основным приоритетом.

Рады взаимодействию и способствованию строительства новых объектов нашей страны.

Наше плодотворное сотрудничество принесет много удачных и качественных проектов

[www.formwork.expert](http://www.formwork.expert)



**Авант**  
Опалубка